



硝酸銀

Silver nitrate

製品紹介

# — 基本情報 —

Silver nitrate  
化学式：AgNO<sub>3</sub> FW：169.87  
CAS No. 7761-88-8

導電材料をはじめ、試薬、抗菌剤等、様々な用途にお使いいただける銀化成品の定番製品です。弊社では50年以上の製造実績があり、多くのお客様にご利用いただいております。

## 等級及び純度

試薬特級(JIS K8550) 99.8%以上

## 製品容量

500g、1kg、5kg、10kg

## 主な用途

銀ペースト材料、試薬、写真感光材、  
銀鏡、医薬、電気接点材料、抗菌剤、  
銀ナノインク等

## 該当法令

劇物、PRTR法：1-82、消防法：危険物  
第1類



## 規格値

純度：99.8%以上  
水溶状：試験適合  
酸：試験適合  
塩化物(Cl)：0.001%以下  
硫酸塩(SO<sub>4</sub>)：0.002%以下  
塩酸で沈殿しない物質(硫酸塩)：0.01%  
以下  
銅(Cu)：2ppm以下  
鉛(Pb)：2ppm以下  
鉄(Fe)：2ppm以下

## 価格算出方法

銀価格×収率(%) + 加工料

※銀地金の価格変動に伴い、硝酸銀の価格も都度変動致します。

※御見積りをご希望の場合はお気軽にお問い合わせください。

## 品質管理

弊社の製品は多くのお客様に重要な原材料としてご利用いただいております。品質の安定性が大変重要です。弊社では確実な品質の製品をお客様へお届けできるように工夫を重ねています。

### 分析について

弊社では出荷前に製品の成分分析を行い、規格値を満たしているかどうかを確認しています。

分析は、教育を受けた専任の担当者の手で1ロットずつ丁寧に、ISO9001の認定を受けた事業所にて行われます。万が一規格を外れたロットは出荷停止となります。

分析結果は分析試験表として、ご希望のお客様に製品と一緒にお渡ししています。規格を満たしていることを安心してご確認いただけます。



### 製造装置について

硝酸銀をはじめとした弊社の製品の多くは、鉄や銅など多くの素材を腐食する性質を持っています。そのため、それらの薬品を製造するために用いる装置類は、一般的に入手可能なものでは耐えることができません。

弊社では長年の製造実績より得られたノウハウをもとに、各製品に最適な材質で装置を特注しています。導入費用はかかりますが、安定した品質で継続して製造するためには必要な選択であると弊社は考えています。



## — BCPへの取り組み —

弊社の製品は重要な原材料として、万が一のときでも供給が途切れることがないように対策を行っています。その取り組みの一部をご紹介します。

### 複数社購買について

貴金属化成品において、もっとも重要な原材料である貴金属地金は国際商品であり、地政学的リスクを受けやすい性質を持っています。

弊社は複数の大手企業を介して、貴金属の原産地を世界各国に分散させながら調達を行っています。

そのため、特定の国家の情勢が不安定になっても、安定して調達を続けることが可能となっています。



### 複数拠点製造

弊社の主力商品の一つである硝酸銀は、複数拠点で製造を行っています。また、同時に複数の作業員が硝酸銀の製造ができるように、多能工化を進めています。万が一、ある拠点、人員にトラブルが発生した場合でも継続して供給可能な体制づくりに努めています。



## — その他 —

### 調査依頼対応

- RoHS、REACH SVHC、その他含有化学物質の調査依頼 -

EUで定められているRoHS指令やREACH規則等への対応依頼を受け付けております。ユーザー様からのご協力依頼に対して出来る限りご期待に添えるよう、定期的に外部機関に製品含有成分の調査依頼をしたり、必要に応じてサプライチェーン調査を実施したり、また含有物調査報告書を発行するなどの対応を実施しています。

その他、責任ある鉱物調達や、BCPに関する問い合わせなど、各調査依頼にも対応していますので、お気軽にお問い合わせください。

### お問い合わせ先

<https://www.ohura.co.jp/contact>

TEL : 0742-33-8545



大浦貴金属工業株式会社

奈良県奈良市西ノ京町284番地

### 環境対策

水質汚濁防止法や労働安全衛生法など、各法令に準拠するよう社内基準を定めて管理を行っています。また、より厳しい水準で排ガス回収装置を設置したり、自社に専用の廃液処理装置を設けたり、ときには必要に応じて外部業者と連携するなど、歴史ある地域環境に負荷をかけないように配慮して事業を行っています。

貴金属のリサイクル事業においては、乾式と湿式の精製を組み合わせることで効率的に貴金属回収を行い、環境負荷の削減に貢献しています。

今後はカーボンニュートラルに向けてCO<sub>2</sub>排出量を減らせるように、各種工程を見直していくことが課題となっています。

20230421P

本書に掲載された図および写真はイメージであり、実際の製造工程と異なる場合があります。本書に記載された情報は、予告なしに変更されることがありますので、予めご了承ください。

